

Номинальная пиковая мощность
155 Вт

Конфигурация
36 элементов (6x6)

Допуск по мощности
0...+4.99 Вт

Габариты
1010⁺² x 990⁺² x 40⁺¹



Упаковка

Масса нетто 324 кг
Масса брутто 364 кг
Количество 27 шт.



МОДУЛЬ СОЛНЕЧНЫЙ ФОТОЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ RZMP 36-155-P3W20

Переносные автономные фотоэлектрические системы, системы подсветки и освещения, полива, перекачки и перемешивания воды.

Стационарные автономные фотоэлектрические системы, системы подсветки и освещения, полива, перекачки и перемешивания воды, циркуляция теплоносителя в системах отопления.

Электрические параметры

Пиковая мощность (STC)	от 155 до 160	Вт	Стандартные условия испытаний (STC) температура СЭ 25°C, плотность потока 1000 Вт/м ² , спектр AM1,5 Представлены средние значения без указания допуска
Напряжение хх	22.88 В		
Напряжение в точке пм	18.58 В		
Ток кз	8.84 А		
Ток в точке пм	8.41 А		
КПД модуля	15.5%		

Материалы

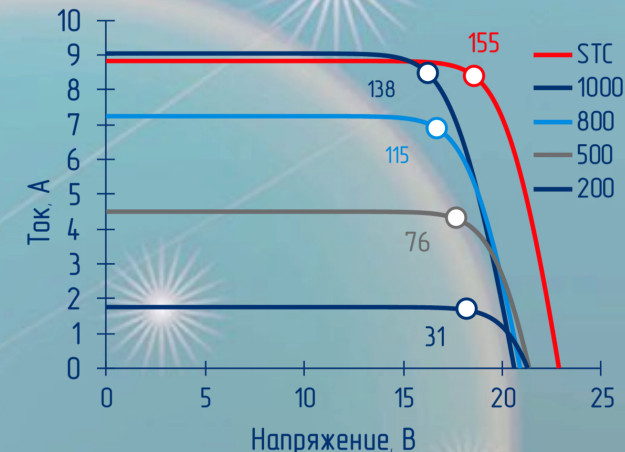
Лицевое покрытие	Закаленное текстурированное стекло, толщина 3.2 мм, без покрытия
Герметизация	EVA SV15296/15297
Коммутационная коробка	PV-JB/WL-V, 4 мм ² , MC4, кабель 1000мм
Солнечные элементы (СЭ)	156x156 мм, 3BB, Poly
Тыльное покрытие	HTPV 340SW цвет белый
Алюминиевая рама (сплав 6060)	Покрытие: An-25 бесцветный
Полная площадь	1.00 м ²
Масса	12.00 кг

Температурные коэффициенты

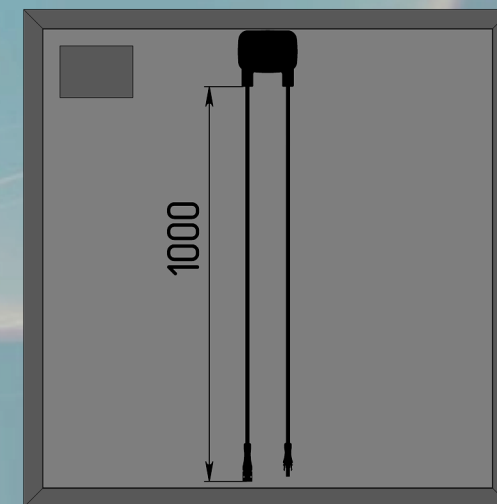
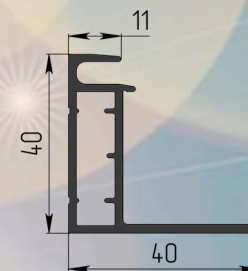
ТК тока кз, I _{sc}	$\alpha (I_{sc}) = 0,042 \text{ \%}/^\circ\text{C}$
ТК напряжения хх, U _{oc}	$\beta (U_{oc}) = -0,318 \text{ \%}/^\circ\text{C}$
ТК пиковой мощности, P _m	$\gamma (P_m) = -0,427 \text{ \%}/^\circ\text{C}$
НОСТ	45°C

Условия эксплуатации

Допустимая нагрузка на поверхность	2400 Па
Системное напряжение	1 000 В
Ток предохранителя	15 А
Диапазон рабочих температур	-40...85°C



Кривые — при реальной температуре модуля в зависимости от облученности Вт/м² (температура воздуха 20°C)



АО "РЯЗАНСКИЙ ЗАВОД МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ ПРИБОРОВ"

Россия, 390027, Рязань, ул. Новая, 51 в

Отдел маркетинга и сбыта: (4912) 44-19-70, (4912) 24-97-07 Тел./Факс: (4912) 44-19-70, (4912) 24-97-89 E-mail: marketing@rmcip.ru www.rmcip.ru

Редакция от 28.06.2017

